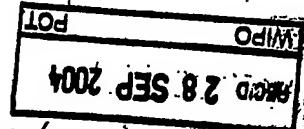
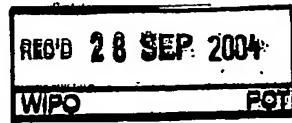


(28.09.04)

# República de Colombia



Copia Oficial

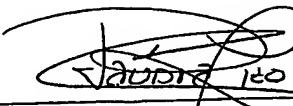
Para efectos de Reivindicación de Prioridad

## PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

El documento anexo es copia fiel de una solicitud de Patente de Invención depositada en la Superintendencia de Industria y Comercio bajo el N°. 03-100558 del 13 de Noviembre de 2003

Bogotá, 02 de Junio de 2004

  
Secretaria General

BEST AVAILABLE COPY

**INDUSTRIA Y COMERCIO**

**SUPERINTENDENCIA**

**DELEGATURA PROPIEDAD INDUSTRIAL**

**DIVISION DE NUEVAS CREACIONES**

**SOLICITUD**

**PATENTE DE INVENCION**

21 EXPEDIENTE No.

**03-100553**

54 TITULO: **ENCOFRADO METALICO CON ACCESORIOS PARA MOLDEADO DE CONCRETO**

51.- CLASIFICACION INTERNACIONAL

**E 04 G 9/00**

71. SOLICITANTE **GUSTAVO SERRANO RODRIGUEZ**

DOMICILIO **BOGOTA. D.C., COLOMBIA**

74 APODERADO **CARLOS ORLANDO MAYA RODRIGUEZ**

22 BOGOTA D.C. **NOVIEMBRE 13 DE 2003**

AS SUBLICITO SECRETARIO GENERAL  
AD-HOC HACE CONSTAR QUE LA PRE-  
SENTE COPIA FOTOCOPIADA ESTA DICTADA  
CON EL ORIGINAL CUE<sup>TA</sup> AL MISMO  
A LA VENTA.

**EL SECRETARIO GENERAL AD-HOC**

## PETITORIO



Industria y Comercio  
03 100558 00

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO  
Radicación: 03100558 00000000 Folios: 17  
Fecha (AND): 2003-11-13 14:05:48  
Trámite: 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 411 PRESENTAC  
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

FORMULARIO ÚNICO DE SOLICITUD DE PATENTE  
2000-3

①

## SOLICITUD DE:

Patente de Invención.

Patente de Modelo de Utilidad.

②  
**SOLICITANTE**  
(71)

Nombre: GUSTAVO SERRANO RODRIGUEZ

Dirección: Carrera 44 No. 18-78

Teléfono: 3419841 Fax:  
E-mail:

Domicilio: Bogotá D.C.

## IDENTIFICACIÓN

C.C.  NIT

C.E.  Otro

Número 13820150

③  
**REPRESENTANTE**  
**O APODERADO**  
(74)

Nombre: CARLOS ORLANDO MAYA RODRIGUEZ

Dirección Carrera 7 No. 17-51 Ofc. 710

Teléfono 4009180 Fax: 3419841  
E-mail: trademarks1@etb.net.co

## IDENTIFICACIÓN

C.C.  NIT

C.E.  Otro

Número 17.117.818 TR 17.402.CSJ

④  
**INVENTOR (ES)**  
(72)

Nombre: GUSTAVO SERRANO RODRIGUEZ

Dirección:

Teléfono: 3419841 Fax:  
E-mail:

Domicilio Bogotá D.C.

## IDENTIFICACIÓN

C.C.  NIT

C.E.  Otro

Número 13820150

⑤ Título (54)

ENCOFRADO METALICO CON ACCESORIOS PARA MOLDEADO  
DE CONCRETO

⑥ Clasificación Internacional (51)

E 04 G 9/00

⑦ Prioridad

(33) País de Origen

(32) Fecha

(31) Número de Solicitud

SI NO 

SECRETARIO GENERAL  
SUBSIDIARIO SECRETAARIO GENERAL  
AL HOC HACE COPIA EN QUE LA PRE-  
SENTE COPIA FOTOCOPIADA COINCIDE  
CON EL CONTENIDO

⑧ Para publicar a partir de la fecha de la presente solicitud a los: VISTA  
6 meses  12 meses  18 meses  Otra:  HOC

⑨ Comprobante de pago No.

03-68,885

SECRETARIO GENERAL

Fecha SEP. 19 DE 2003

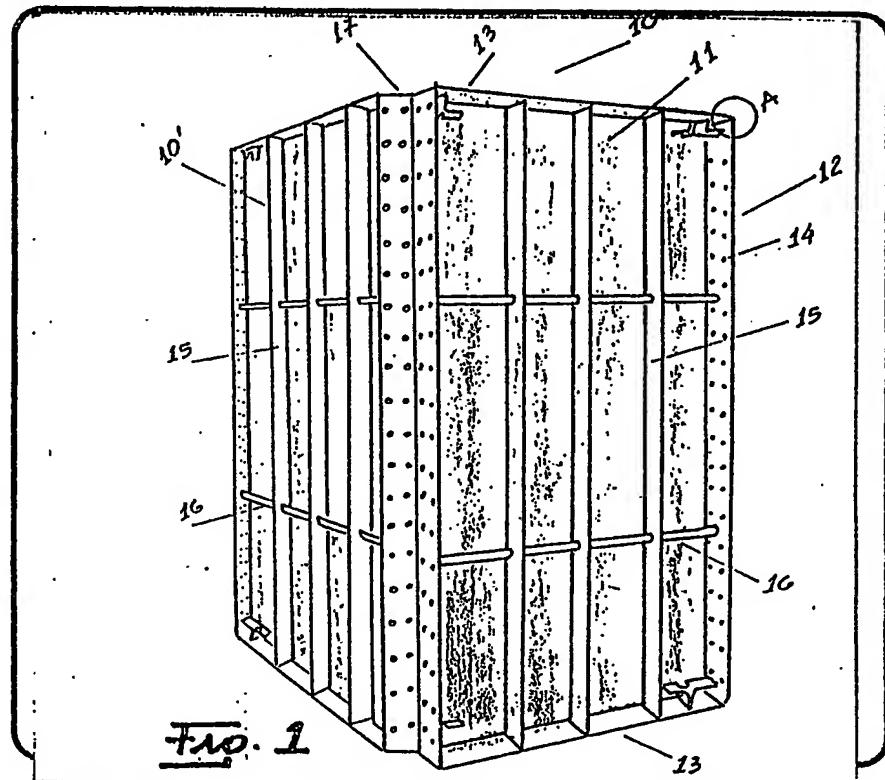
Instrucciones para el diligenciamiento del presente formulario, ver reverso de esta página.

10

## ANEXOS

- Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud.
- Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación.
- Comprobante de pago por reivindicación de prioridad.
- Certificado de existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- Poderes, si fuere el caso.
- Copia certificada de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- Traducción simple de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- Descripción de la invención.
- Una o más reivindicaciones.
- Dibujos y/o planos necesarios
- De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- De ser el caso, certificado de depósito del material biológico
- Arte final 12x12.

11 FIGURA CARACTERÍSTICA:



12

NOMBRE: CARLOS ORLANDO MAYA RODRIGUEZ

EL SUSCRITO SECRETARIO GENERAL  
FIRMA HOC EL ACE CONFIABLE DE LA FED  
SENTE COPIA TOTALEMENTE HACIA  
CON EL GRILLO 818 QDE. 17-402 C.S.J.  
A LA VISTA.

Instrucciones para la presentación de los anexos, verre verso de esta página.

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO  
Radicacion : 03100558 00000000 Polios: 17  
Fecha (AND) : 2003-11-13 14:05:48  
Tramite : 002 PATENTES D REGISTRO/ 411 PRESENTAC  
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREADORES

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 03-60-056  
FECHA : SEPTIEMBRE 17 DE 2003

\*\*\*\*\* CONSIGNACION \*\*\*\*\*

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
CARLOS TAMAYO	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	14793124	19/09/2003	2,118,800.00

\*\*\*\*\* CONCEPTO \*\*\*\*\*

CANT. RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1 50005-01-01 SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN TOTAL :	400,000.00 400,000.00

SON: CUATROCIENTOS MIL PESOS

RESPONSABLE :

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE N°.

EL SUSCRITO SECRETARIO GENERAL  
AD-HOC HACE CONSTAR QUE LA FOTO  
SEMEJA COPIA FOTOSTATICA CONCIDE  
CON EL ORIGINAL QUE HE TENIDO  
A LA VISTA.

SECRETARIO GENERAL AD-HOC



**CARLOS TAMAYO & ASOCIADOS**  
INTERNATIONAL PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Trademark	Marcas
Patent	Patentes
Permit Health	Registros Sanitarios
Software	Soporte Lógico
Commercial Name	Nombres Comerciales
Design	Diseños

Señores  
**SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**  
**DIVISIÓN DE PROPIEDAD INDUSTRIAL**  
E. S. D.

GUSTAVO SEPULVEDA RODRÍGUEZ, Mayor de edad, y  
domiciliado en BUCARAMANGA, identificado con Cédula de ciudadanía No.  
13'820.150 expedida en BUCARAMANGA por  
medio del presente confiero poder ESPECIAL pero amplio y suficiente a los abogados,  
CARLOS ORLANDO MAYA RODRÍGUEZ y/o CLARA CORTES DE RODRÍGUEZ y/o  
GUSTAVO CALDERÓN ROSERO y/o CARMEN GRACIELA FLOREZ en su orden,  
identificados con las Cédulas de Ciudadanía No. 17.117.818 de Bogotá, 22.429.053 de  
Barranquilla, 17.119.352 de Bogotá, 63.325.304 de Bucaramanga y portadores de las  
Tarjetas Profesionales Nos., 17.402, 31.984, 14.557, 95.722, del C.S.J. respectivamente,  
domiciliados en la Carrera Séptima No. 17-51 Oficina 710 Edificio Carrera Séptima de  
Bogotá, Colombia, para solicitar de las oficinas y autoridades correspondientes REGISTRO  
DE PATENTE DE INVENCION: ENCOFADO METALICO CON SUS  
ACCESORIOS PARA MOLDEADO DE CONCRETO

En consecuencia, mis apoderados quedan facultados para dar ante dichas  
autoridades todos los pasos necesarios en cumplimiento del objeto indicado, como  
son: Elevar solicitudes, descripciones, protestas, declaraciones, reposiciones y  
apelaciones, presentar observaciones, oposiciones, reclamos, responder  
observaciones y/o oposiciones, Solicitar Renovaciones, abonar todos los  
impuestos y cuotas de cualquier otros pagos determinados por la Ley; Recibir  
todos los documentos presentados, solicitar testimonios, desistir y enmendar  
solicitudes, cobrar y percibir para oponerse y protestar contra cualesquiera  
solicitudes, que a juicio de los apoderados pudieran prestarse a confusión o  
infringir o de cualquier modo perjudicar el derecho marcario del Mandante. Al  
Mandatario se le otorga autorización amplia y bastante para contestar todos los  
reclamos y demandas presentadas ante autoridades administrativas y judiciales,  
desistir de procedimientos, transar conflictos, pudiendo así mismo sustituir este  
poder en todo o en parte y revocar dichas sustituciones, así como también  
cualquier otra diligencia relacionada con este proceso.

Del señor Superintendente, atentamente,

C. C. No. 13 820/55 De: Bogotá

Carrera 7<sup>a</sup> No. 17 - 51 Of. 710 Tels. (571) 341 9841  
(571) 400 9180 (571) 286 8037 • Celular: (315) 317 1181  
E-mail: trademarks1@utopia.com • Bogotá, Colombia, S.A.  
trademarks1@hotmail.com

EN SUSCRITO SECRETARIO GENERAL  
AD-HOC HACE CONSTAR QUE LA PRE-  
SENTE COPIA FOTOCOPIADA SE HIZO  
CON EL ORIGINAL QUE SE HA TENIDO  
A LA VISTA.  
EL SECRETARIO GENERAL AD-HOC

## PATENTE DE INVENCION

### ENCOFRADO METALICO CON ACCESORIOS PARA MOLDEADO DE CONCRETO

#### OBJETIVO:

Esta invención se relaciona con un encofrado metálico para el vaciado de concreto en obras civiles de construcción e infraestructura, de fácil manejo, múltiples usos, dentro de una característica modular que permite la conexión entre sí a través de una gama de accesorios metálicos. Estos encofrados o formaletas metálicas son módulos que constituyen ensambles en lámina de acero con refuerzos y en tamaños según las necesidades de la obra y que adyacentes entre sí imparten la forma al concreto, particularmente muros, divisiones o paredes.

La fabricación se hace en lámina de acero de 2 a 3 mms de espesor y las unidades conformadas pueden tener un peso de hasta 25 kilogramos y en dimensiones que varían desde los 5 a 80 cms de ancho y desde los 20 a 240 cms de altura con escalas crecientes de 5 cms entre las diferentes medidas.

#### VENTAJAS:

Hablamos de su bajo peso y facilidad de manejo y transporte. En efecto el módulo básico no sobrepasa los 25 kilogramos, pero en módulos de 240 x 60 cms puede pesar 43 kilogramos, factor manejable por cualquier operario.

Facilita un acabado liso o texturizado del concreto a la vista.

Puede construirse en tamaños y medidas a manera de módulos "irregulares" cuando las circunstancias lo exijan.

Instalación manual sin necesidad de grúas torre.

Fácil transporte a la obra dada su configuración a manera de cajas.

Diseño bajo norma de sismo resistencia (NSR - 85) HOC HACE CONSTAR QUE LA PRESENTE COPIA FOTOCÓPIA COINCIDE CON EL ORIGINAL QUE HE TENIDO A LA VISTA.

Evita desperdicios de materiales y escombros

Facilita control de herramientas y materiales en obra.

Permite su reutilización por su característica metálica.

EL SECRETARIO GENERAL AD-HOC

## Economía de costos en obra.

### Uso versátil en uso de vivienda u obras civiles.

### **Lavables luego del vaciado y retirado del muro. y**

Almacenables con economía de espacio.

## DESCRIPCIÓN TÉCNICA Y FIGURAS:

El encofrado formaleta de nuestro invento se ilustra según las siguientes figuras:

La figura 1 presenta un módulo metálico base para el encofrado del invento.

La figura 2 es un accesorio angular metálico en L que permite el giro externo entre módulos adyacentes.

La figura 3 es un accesorio tipo rinconera a manera de caja que permite el giro interno entre módulos adyacentes.

La figura 4 (a – e) presenta una disposición de accesorios metálicos utilizados en el armado de los módulos o encofrados en obra, a saber: chapetas, prensas mordaza, pines pasadores, distanciadores corbata y alineadores, y

La figura 5 presenta una disposición exemplificada de módulos de encofrado de adyacencia paralela con algunos accesorios de ensamble.

Según la figura 1 el encopfrado o formaleta metálica modular del invento se caracteriza por una estructura 10, compuesta de una lámina de acero 11, rectangular y en dimensiones según las necesidades, bordeada en su longitud por unos parales metálicos 12 longitudinales, y transversalmente a los mismos unos parales de cierre 13 en su anchura cuyos bordes extremos de empalme recto llevan unos recortes angulares (ver detalle A en figura 5 ).

17 (figura 2) el cual actúa como un módulo de acople para permitir el giro externo con otro módulo adyacente 10' (figura 1).

Estos ángulos 17 guardan la misma longitud del módulo 10 y llevan perforaciones sobre sus caras. Los módulos del encofrado guardan en su instalación una distancia o separación paralela con otro módulo, espacio en el cual se vacia el concreto para la configuración del muro o división de obra respectiva.

Otro elemento de empalme lo constituye el llamado módulo de rinconera (figura 3) que a manera de caja 28 es una estructura metálica prismática que permite el giro interno de módulos adyacentes. Lleva unas paredes metálicas 29 y 30 perforadas para permitir el paso de pasadores o puntas de chapeta como veremos luego.

El empalme entre módulos de encofrado adyacentes (figura 5) se hace a través de un elemento de amarre denominado distanciador o corbata 18 (figura 4c), que es una platina metálica de 5 a 120 cms perforada en sus extremos con agujeros 19 de unos 10 mms para permitir el acople ajustado de un elemento metálico tipo gancho o pin pasador 20 (figura 4b) el cual se presenta como una varilla con un doblez angular. Esta corbata o distanciador regula la distancia o espacio entre 2 módulos de adyacencia paralela a través de un espacio e (figura 5) rellenable con el concreto.

Instalados dos módulos o encofrados se procede a un alineamiento que busca su verticalidad y rigidez estructural, a través de un elemento alineador 21 (figura 4d) conformado por un perfil metálico en U de longitud variable, el cual se fija a lo ancho del encofrado a través de una prensa mordaza 22 (figura 4e) compuesta de un tornillo de apriete manual 23 que presiona el plato ~~NO HAY DEDICACIONES~~ <sup>ESCRITO SECRETARIO GENERAL</sup> ~~NO HAY DEDICACIONES~~ <sup>AL HOC HACE COMPAÑIA</sup> ~~NO HAY DEDICACIONES~~ <sup>SEÑOR COPIA FOTOCOPIA</sup> ~~NO HAY DEDICACIONES~~ <sup>CON EL UNICO FIN</sup> ~~NO HAY DEDICACIONES~~ <sup>A LA VIDA.</sup> ~~NO HAY DEDICACIONES~~ <sup>CON EL UNICO FIN</sup> ~~NO HAY DEDICACIONES~~ <sup>EL SECRETARIO GENERAL AL HOC</sup> para permitir su penetración y sujeción sobre las perforaciones 14 del marco del encofrado.

La unión de módulos entre sí se complementa a través de unos elementos de enlace o chapetas 25 (figura 4a) compuestas por una platina 26 con una ranura axial y un doblez en ángulo y una varilla soldada 27 con extremo doblado para penetrar las perforaciones de los bordes del encofrado.

Hay un elemento situado sobre las esquinas del módulo o encofrado a manera de una placa seguro soldada en dicho sitio y que permite el paso del pin o pasador 20 que asegura el distanciador o corbata 18 a los módulos adyacentes.

Los módulos del presente invento se instalan manualmente al tenor de las siguientes prescripciones:

1. aplicar el desmoltante a los módulos
2. iniciar el encofrado de la formaleta según la modulación de cada obra
3. instalar y sujetar el ángulo conector externo 17 a los módulos adyacentes
4. instalar las chapetas 25 en las perforaciones enclavando la ranura de la platina 26 y la punta de la varilla 27 en dichas perforaciones
5. instalar el distanciador o corbata 18 sujetando los módulos paralelos a través de la perforación 19 de dicha lámina con el pin pasador 20 sobre la placa segura 30 en la esquina de cada módulo
6. ajustar el alineador 21 en el módulo a través de la prensa 22 para confrontar la verticalidad y alineamiento del encofrado antes de vaciar el concreto.

La cara lisa del encofrado en su lámina metálica se recubre antes de vaciar el concreto con una sustancia desencofrante para evitar que la pasta de concreto se adhiera a la formaleta, la cual se lava a presión una vez terminado el vaciado.

La rigidez del encofrado se asegura a través de la instalación de pines pasadores para los distanciadores y chapetas a través de las perforaciones en el módulo o encofrado o módulo.

EL SUSCRITO SECRETARIO GENERAL DEL  
AD-HOC HACE CONSTAR QUE LA PRE-  
SENTE COPIA FOTOCÓPIA COINCIDE  
CON EL ORIGINAL QUE SE TENÍA  
A LA VISTA.

EL SECRETARIO GENERAL AD-HOC

Estos módulos se pueden fabricar en tamaños de 240 cms de largo y en anchos que van desde los 5 a 80 cms. Los módulos de rinconera van en longitudes desde 20 a 240 cms al igual que los ángulos de giro externo.

El peso del módulo encofrado de acuerdo a las dimensiones escogidas puede variar entre los 3 kilogramos (5 x 120 cms) hasta los 43 kilogramos (60 x 240 cms).

EL SUSCRITO SECRETARIO GENERAL  
AD-HOC HACE CONSTAR QUE LA PRE-  
SENTE COPIA FOTOSTATICA CONCIDE  
CON EL ORIGINAL, QUE HE TENIDO  
A LA VISTA.

EL SECRETARIO GENERAL AD-HOC

## REIVINDICACIONES

1. Encofrado metálico modular para moldear concreto en construcciones, caracterizado por comprender:

un cuerpo o estructura metálica a manera de una caja rectangular rebordeada por perfiles metálicos perforados en sus flancos que actúan como marco una lámina metálica de fondo liso

unos refuerzos a manera de nervaduras que recorren el tramo longitudinal del encofrado

unos refuerzos transversales a manera de varillas que recorren la anchura del encofrado

medios de seguro en las esquinas del encofrado para recibir elementos de enlace con encofrados adyacentes y paralelos entre cuyos espacios se vacía el concreto

medios accesorios complementarios para la fijación alineamiento y verticalidad de los encofrados al instalarse en obra.

2. Encofrado conforme a la reivindicación 1 en donde para la disposición adyacente de dos módulos tales, se provee unas estructuras angulares en L con caras perforadas cuya función es permitir el giro exterior entre módulos adyacentes.

3. Encofrado conforme a las reivindicaciones 1 y 2 en donde para la disposición adyacentes de módulos tales se provee una estructura tipo caja o rinconera con paredes perforadas cuya función es permitir el giro interno entre módulos adyacentes.

4. Encofrado metálico modular según la reivindicación 1 en donde dichos medios accesorios complementarios se caracterizan por ~~que~~ <sup>SECRETARIO GENERAL</sup> secciones de chapeta a través de

EL SUSCRITO SECRETARIO GENERAL  
AL HOC HACE CONSTAR QUE LA PIEZA  
SERVIA COPIA FOTOSTATICA CONCIDE  
CON EL ORIGINAL QUE ME TENIDO

A LA VISTA.

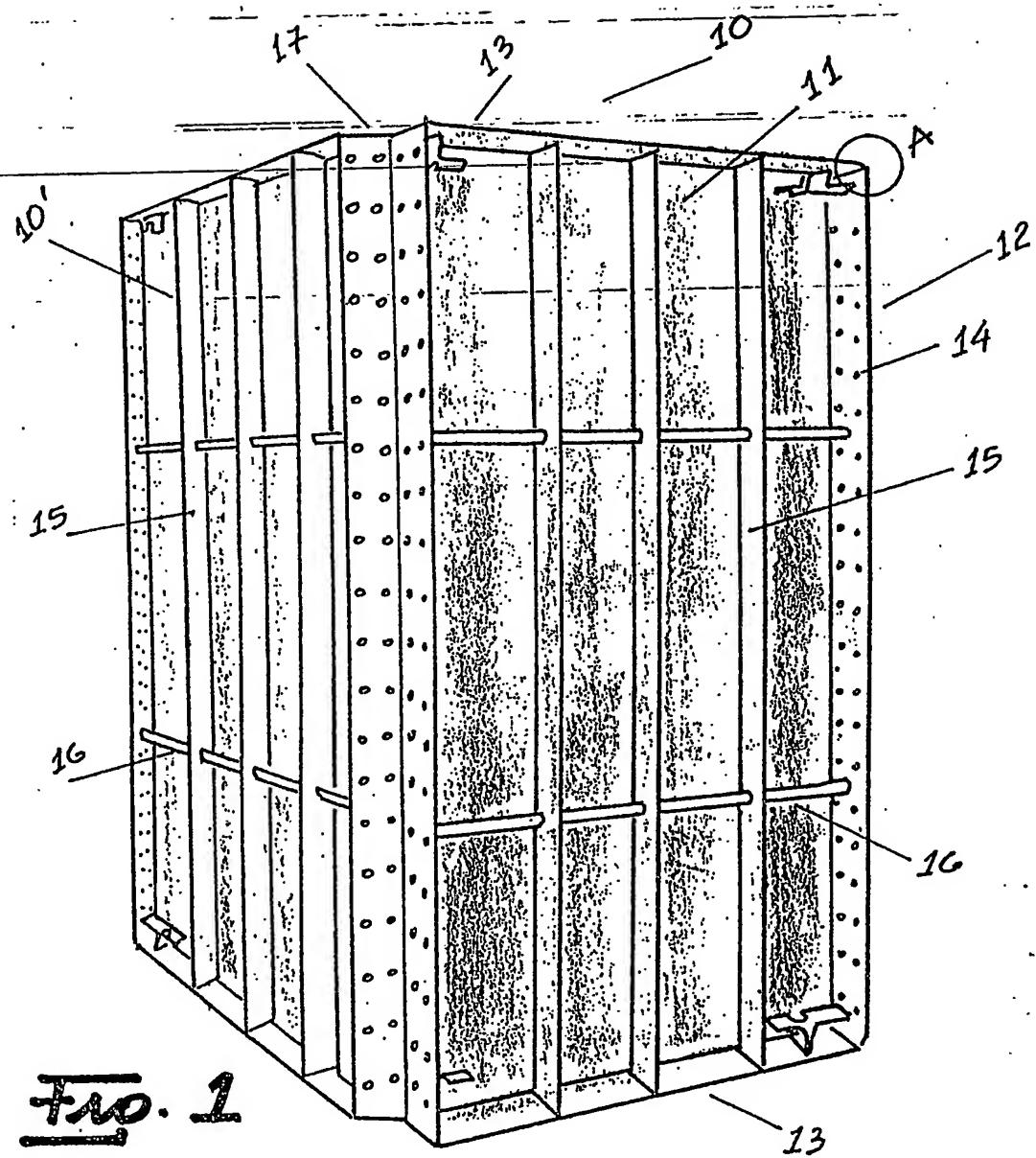
## RESUMEN

Esta invención se relaciona con un encofrado metálico para el vaciado de concreto en obras civiles de construcción, infraestructura y vivienda, de fácil manejo, múltiples usos, dentro de una característica modular que permite la conexión entre sí a través de una gama de accesorios metálicos. Estos encofrados o formaletas metálicas son módulos que constituyen ensambles en lámina de acero con refuerzos y en tamaños según las necesidades de la obra y que adyacentes entre sí imparten la forma al concreto, particularmente muros, divisiones, lozas y placas de entrepiso.

La fabricación se hace en lámina de acero de 2 a 3 mms de espesor y las unidades conformadas pueden tener un peso de hasta 43 kilogramos y en dimensiones que varían desde los 5 a 80 cms de ancho y desde los 20 cms a 240 cms de altura, con escalas crecientes de 5 cms entre las diferentes medidas.

EL SUSCRITO SECRETARIO GENERAL  
AD HOC HACE CONSTAR QUE LA PRE-  
SENTE COPIA FOTOGRAFICA CONSIDERADA  
CON EL ORIGINAL AL QUE SE TENIEDE  
A LA VISTA. *[Firma]*

EL SECRETARIO GENERAL *[Firma]*



EL SUSCRITO SECRETARIO GENERAL  
ABHOC HACE CONSTAR QUE LA PRE-  
SENTE COPIA FOTOSTATICA COINCIDE  
CON EL ORIGINAL QUE HE TENIDO  
A LA VISTA.

EL SECRETARIO GEN.

2

Fig.

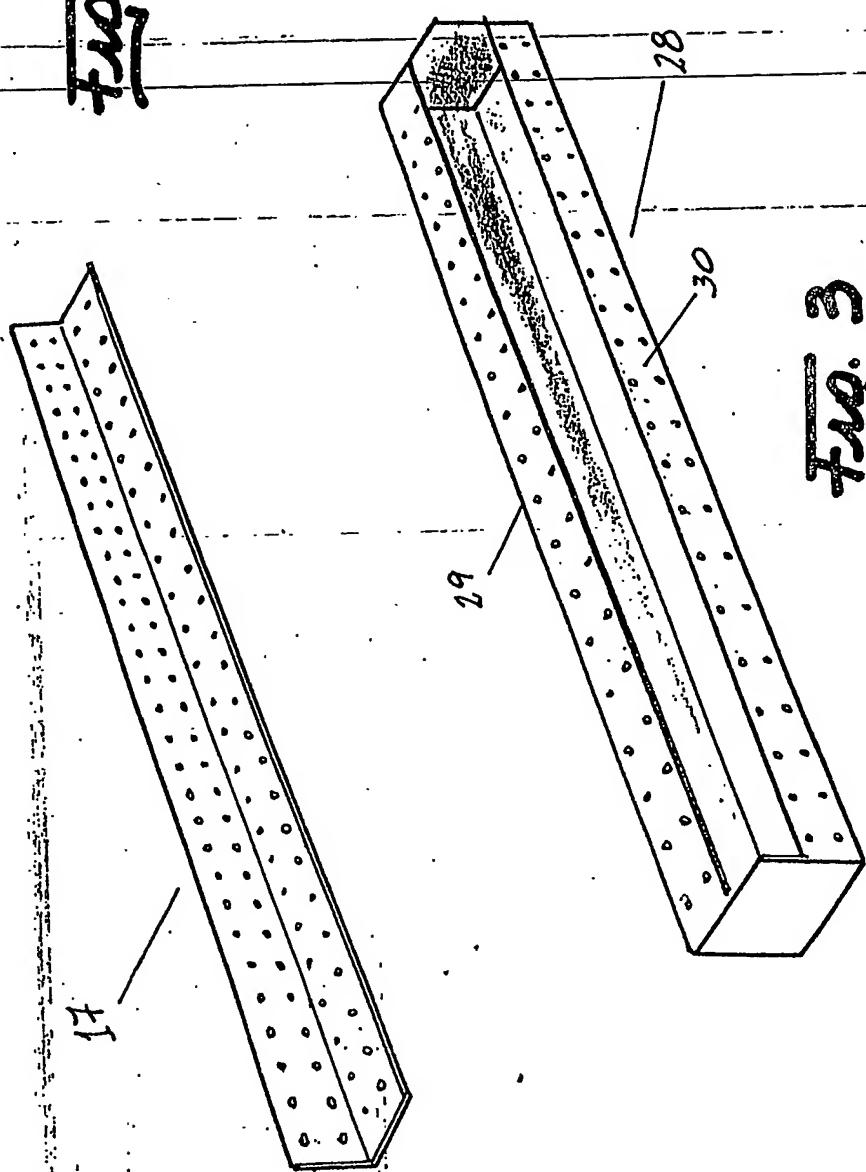
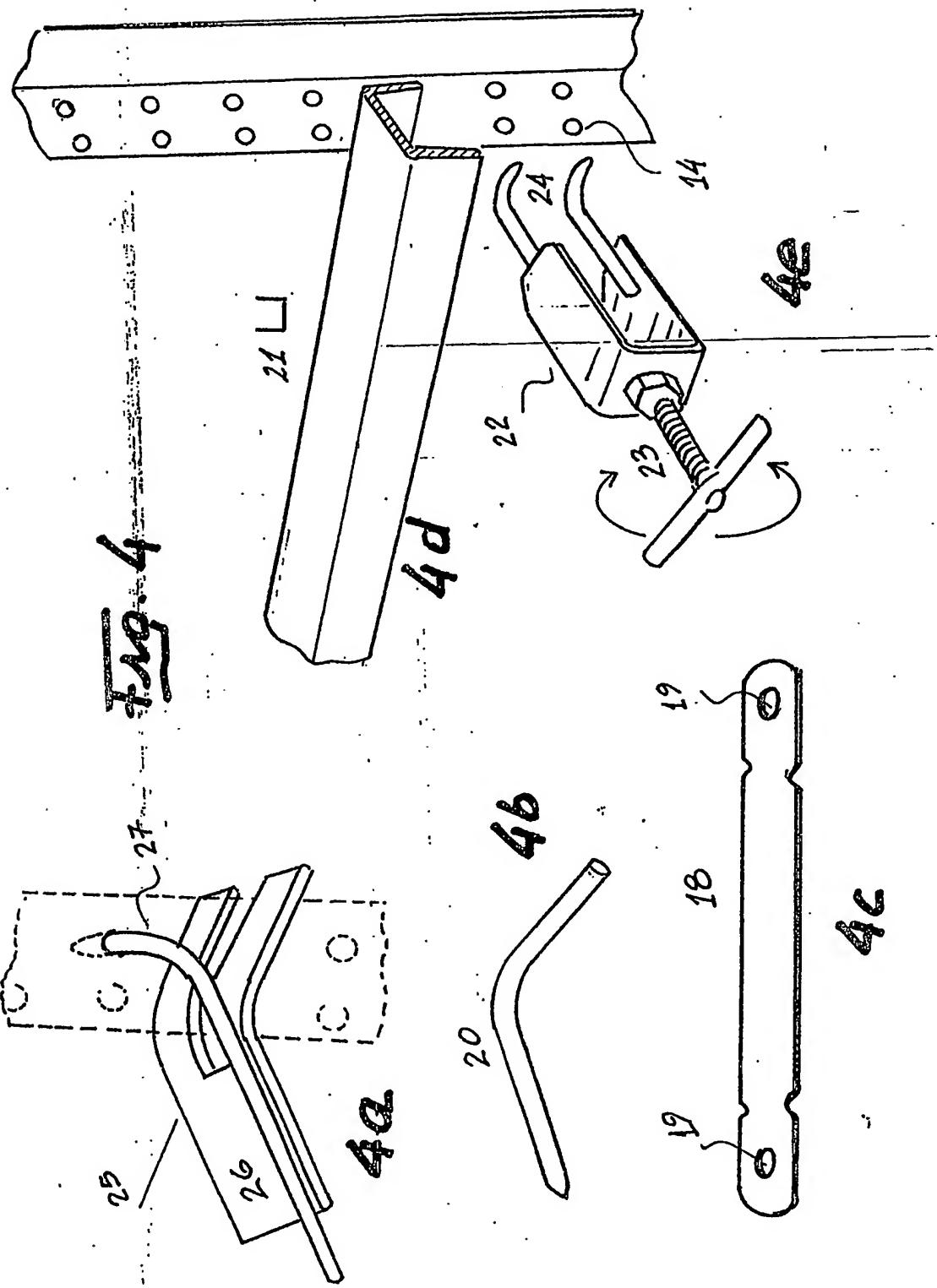


Fig. 3

EL SECRETARIO GENERAL AD-HOC HACE CONSTAR QUE LA PRESENTE COPIA FOTOSTATICA COINCIDE CON EL ORIGINAL QUE HE TENIDO A LA VISTA

EL SECRETARIO GENERAL AD-HOC

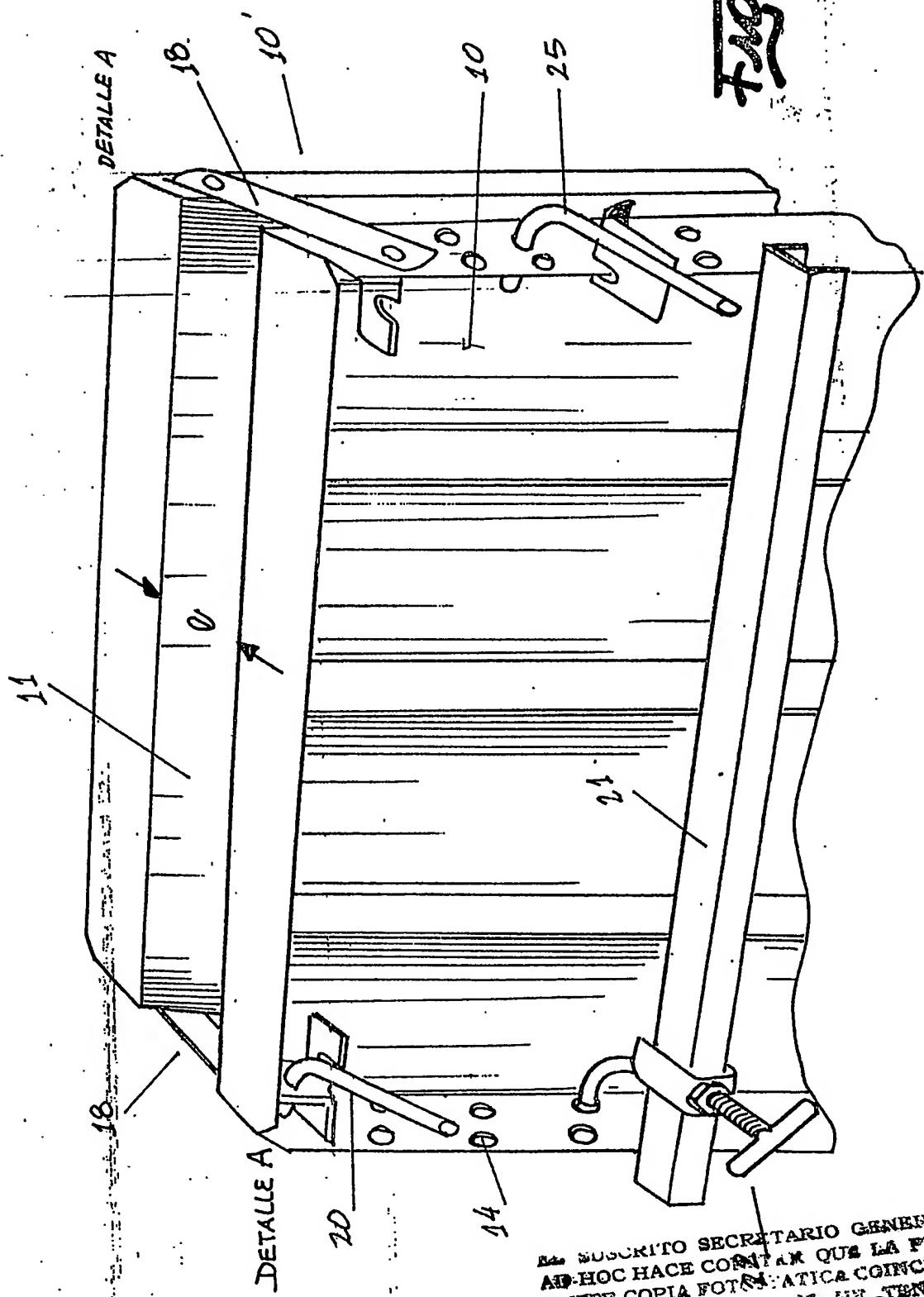
Fig. 4



EL SUSCRITO SECRETARIO GENERAL  
A HOC HACE CONSTAR QUE LA PRE-  
SENTE COPIA FOTOCÁTICA COINCIDE  
CON EL ORIGINAL. *SECRETARIO GENERAL*

EL SECRETARIO GENERAL. *SECRETARIO GENERAL*

5.



AL SUSCRITO SECRETARIO GENERAL  
AD-HOC HACE CONSTAR QUE LA FSE  
SEÑALA COPIA FOTOGRÁFICA COINCIDE  
CON EL ORIGINAL. A LA VISTA. *[Firma]*

EL SECRETARIO GENERAL AD-HOC

espigos doblados sobre platinas angulares ranuradas para su fijación tanto en el espesor del marco del encofrado como sobre las perforaciones del mismo.

5. Encofrado metálico según la reivindicación 1 en donde dichos medios accesorios complementarios se caracterizan por unos enlaces a manera de láminas metálicas o corbatas para unir los extremos de módulos de adyacencia paralela a través de pines pasadores de punta doblada para acoplar sobre las perforaciones del marco encada encofrado o módulo.
6. Encofrado metálico según la reivindicación 1 en donde dichos medios accesorios complementarios se caracteriza por un elemento en perfil de U para el alineamiento y verticalidad del encofrado, fijado al mismo a través de una prensa mordaza de tornillo accionada manualmente, con puntas tipo garfio dobladas que penetran sobre las perforaciones del marco de dicho encofrado.
7. Encofrados metálicos modulares dispuestos en adyacencia paralela y según las reivindicaciones anteriores, cuyo espacio de separación permite el moldeado de un volumen de concreto para la conformación de muros en edificaciones u obras de infraestructura, que permite su retiro del mismo con base en una capa antifraguante sobre la cara lisa de la lámina metálica de fondo que hace contacto con dicho concreto.

AD-HOC HACE CONSTAR QUE LA PRESENTE COPIA FOTOCÓPIA COINCIDE CON EL ORIGINAL QUE HE TENIDO A LA VISTA.

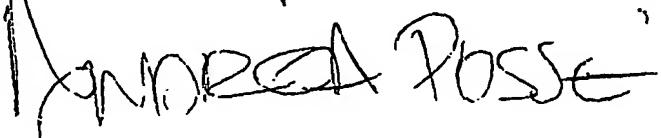
EL SECRETARIO GENERAL AD-HOC

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO  
Radicacion : 03100558 0000000  
Folios: 17  
Fecha (AMD): 2003-11-13 14:05:48  
Tramite : 002 PATENTES D. 1 REGISTRO/ 411 PRESENTAC  
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

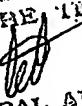
## REQUISITOS NECESARIOS PARA PRESENTACION Y AGILIZACION DEL TRAMITE

	USUARIO	RADICADOR
<b>PATENTE DE INVENCION</b>	<b>MODELO DE UTILIDAD</b>	
- Indicación de que se solicita la concesión de una patente. - Datos de Identificación del solicitante o de la persona que se presenta la solicitud. - Descripción de la invención. - Dibujos de ser estos pertinentes. - Comprobante de Pago de las tasas establecidas.		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<b>COMPLETA</b>	<b>INCOMPLETA</b>	
<b>DISEÑO INDUSTRIAL</b>		
- Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial - Datos de Identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud. - Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del Material que incorpora el diseño. - Comprobante de pago de las tasas establecidas		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<b>COMPLETA</b>	<b>INCOMPLETA</b>	
<b>ESQUEMA DE TRAZADO</b>		
- Indicación de que solicita el registro de un Esquema de trazado. - Datos de Identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud. - Representación gráfica del esquema de trazado - Comprobante de pago de las tasas establecidas.		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<b>COMPLETA</b>	<b>INCOMPLETA</b>	

Firma Responsable:



Fecha:

He suscrito SECRETARIO GENERAL  
AD-HOC HACE CONSTAR QUE LA PRE-  
SENTE COPIA FOTOCÓPIA CONCILIA  
CON EL ORIGINAL QUE HE TENIDO  
A LA VISTA.   
En SECRETARIO GENERAL AD-HOC

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record.**

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**